SARCINILE ECONOMICE — ÎNDEPLINITE EXEMPLAR!

În fiecare abataj — randamente superioare în producție

La Întreprinderea Minieră Barza, județul Hunedoara

Zi de decembrie, cu temperaturi care pot influența negativ buna desfășurare a activității de aprovizionare în subteran sau în cariera Întreprinderii Miniere Barza, județul Hunedoara. Activitatea se desfășoară însă normal. Pregătirile efectuate din timp, organizarea exemplară a muncii, climatul de ordine și disciplină, de puternică angajare muncitorească asigură cadrul necesar desfășurării normale a întregului proces de producție, atît în mină, cît și la suprafață. La ora dimineții, cînd schimbul III nu-și încheiase munca, iar primul schimb nu-și începuse activitatea, secretarul comitetului de partid, tovarășul Viorel Popa, ne întîmpină zîmbind : „Sîntem bucuroși că, avînd toate condițiile asigurate, oamenii muncii din întreprinderea noastră își respectă angajamentele, continuînd șirul succeselor pe care le-au raportat în cinstea marelui forum democratic al comuniștilor români cu îndeplinirea de pe acum a planului pe acest an. Plusul înregistrat în acest an la producția-marfă industrială este de aproape 25 milioane lei, livrîndu-se suplimentar economiei naționale însemnate cantități de minereuri complexe, precum și produse ale uzinelor de preparare : sulf, plumb, zinc, în condițiile reducerii cheltuielilor materiale cu 38 lei la 1 000 lei producție-marfă".

...În adîncurile minei Barza, în sectorul Măgura—Brădișor, schimbul I își începe lucrul după programul stabilit. Șeful sectorului, ing. Dorel Opreanu, și adjunctul său, subinginerul Adrian Marc, supraveghează îndeaproape derularea normală a ciclului de producție — de la asigurarea frontului de lucru pentru trierea și evacuarea minereului din abataj pînă la încheierea fluxului de producție (perforarea găurilor și executarea operațiilor încărcare-burare și împușcare). Totul se petrece într-o riguroasă organizare a muncii și deplină disciplină de producție. Echipele conduse de comuniștii Aurel Ștefan, Nicolai Mihăilă și Vasile Ursu muncesc cu atîta rîvnă și pasiune că nu lasă deocamdată altei formații de lucru șansa ocupării unuia dintre primele trei locuri de frunte ale sectorului. Într-un scurt răgaz din ireșul muncii aflăm că am întîrziat cîteva zile pentru a nota o frumoasă realizare de creație tehnică a unui colectiv condus de tehnicianul Iacob Bud, o adevărată premieră în minerit : intrarea în producție a unei mașini de încărcat cu minicupă pentru exploatarea filoanelor subțiri, care sporește de 2—3 ori nivelul producției față de munca manuală. Șeful de echipă Ioan Mihoc mînuiește cu pricepere, dar și cu mîndrie, noua mașină de încărcat, omologată de curînd la mină Barza. În atelierul de prototipuri al întreprinderii se lucrează cu forțe sporite la 5 mașini de acest fel, care urmează să intre curînd în funcțiune. La sfîrșitul zilei de muncă se raportează extragerea peste prevederi a 70 tone minereu, dovadă că modernizarea își spune cuvîntul.

...Într-un adevărat amfiteatru, dar de dimensiuni mult mai mari, la cariera Valea Arsului, deși erau orele amiezii, mercurul termometrului se menținea la minus 10 grade. Cu ajutorul forezelor, al excavatoarelor și autobasculantelor de mare capacitate se descopertează neîntrerupt, iar minereul exploatat ia drumul spre uzina de preparare. Inginerul Aurel Toma, șeful carierei, ne prezintă principalele măsuri ce au fost luate aici, în vederea organizării riguroase a muncii, folosirii cu randamente superioare a fiecărui agregat. Traseele pentru autobuzele care transportă muncitorii la locurile de muncă, adică cei care deservesc foarezele și excavatoarele, precum și pentru autobasculante sînt în așa fel amenajate încît să treacă pe la fiecare utilaj în parte, pentru ca schimbul să fie preluat din mers. Fiindcă, trebuie să precizăm, în carieră activitatea se desfășoară non-stop, în sistem de lucru „foc continuu". Viorel Margea, pe excavatorul nr. 1, Avram Mihet, la foreza nr. 3, mulți alți conducători auto de pe autobasculante fac dovada măiestriei și priceperii lor. Șeful carierei ne anunță posibilitatea asistării la una dintre lucrările ce se desfășoară la intervale mai largi, dar la care participă cu mult interes și inițiații : executarea unei pușcări cu o mare încărcătură de exploziv, din care se dislocă circa 30 000 mc masă minieră. La orele 16,30, artificierii Ioan Nuțișoară și Partenie Șchiopu au efectuat explozia.

...La instalația de flotație și de șteampuri din Gura-Barza toate utilajele funcționează normal. Maiștrii principali, specialiștii Aurel Dobircău și Remus Oprea, împreună cu subinginerul Ioan Circu, supraveghează neîntrerupt funcționarea la parametrii prevăzuți a morilor de măcinare, a clasoarelor de minereuri după granulația necesară. Și aici avem posibilitatea să consemnăm un frumos succes : intrarea parțială în funcțiune a unei linii de preconcentrare hidrogravitațională, precum și a unei noi linii de flotație, al căror montaj a fost efectuat de brigada de reparații și întreținere a uzinei, condusă de inginerii Florea Iliescu și Ileana Radu. La sfîrșitul zilei de muncă notăm : întreaga cantitate de masă minieră intrată în preparație a fost prelucrată conform prevederilor de plan și a indicatorilor de calitate stabiliți.

La încheierea celor trei schimburi ale zilei s-a consemnat un nou plus de producție, după cum ne precizează inginerul Otto Kheil, director adjunct al Întreprinderii Miniere Barza, așa cum, de fapt, s-au încheiat toate zilele, lunile, trimestrele și toți anii din actualul cincinal.

Din discuțiile avute cu factori de răspundere de la I.M. Barza, cu mineri și specialiști cu o bogată experiență profesională, am desprins preocuparea comitetului de partid și a consiliului oamenilor muncii pentru continua îmbunătățire a stilului de muncă al organului de conducere colectivă și atragerea la înfăptuirea măsurilor stabilite a unui număr cît mai mare de oameni ai muncii. Ni s-au dat multe exemple concrete, din care am dedus rolul deosebit de important al măsurilor care se adoptă în adunările generale ale oamenilor muncii, precum și în ședințele consiliilor oamenilor muncii, participarea activă a minerilor la elaborarea unor hotărîri, dar și la înfăptuirea concretă a lor. Însușindu-și temeinic prerogativele actului de conducere, în care organizarea științifică a muncii și modernizarea producției constituie obiectivele ce jalonează activitatea consiliului oamenilor muncii, s-au învins greutățile generate uneori de condițiile vitrege ale naturii sau determinate de unele „sincope" sau scăderi de ritm, goluri sau greutăți în aprovizionarea tehnico-materială.

Un exemplu ni se pare grăitor. Pentru realizarea prevederilor de plan pe acest an și începutul cincinalului 1991—1995 trebuiau mărite din timp capacitățile de transport al minereului din subteran la uzinele de preparare cu 1 000 tone pe zi. Biroul executiv al consiliului oamenilor muncii a pus această temă, cum era și normal, în dezbaterea adunării generale a oamenilor muncii. Din punct de vedere tehnic, lucrurile erau clare pentru toți : trebuia construit un nou triaj, dotat cu stație de antezdrobire și instalată o nouă rețea de transport pe benzi. Mulți participanți la dezbateri — ing. Gheorghe Bințu, maistru miner Ioan Rat, șeful de brigadă Ion Țibuleac, subinginerul Nicolae Mihalea și alții — s-au referit la ceea ce de fapt îi preocupa pe toți : cum să se realizeze aceste lucrări de investiții în condițiile menținerii capacităților de producție existente, fără să se oprească nici o oră fluxul tehnologic de producție sau de transport din mină la suprafață și de aici la uzina de preparare. Este important de reținut că toți cei care au participat la dezbateri și au făcut diferite propuneri pentru ca lucrările de investiții să se desfășoare în ritm cît mai susținut și de cea mai bună calitate sînt acum principalii realizatori ai noului triaj și ai fluxului de transport, lucrări care se vor încheia pînă la jumătatea anului viitor.

Să ne mai referim la un exemplu. Chiar și în zilele geroase activitatea din carieră și de la gurile de mină se desfășoară în bune condiții, ca în oricare din zilele normale de lucru. Aceasta pentru că, încă din vară, consiliul oamenilor muncii s-a îngrijit de asigurarea din timp a tuturor condițiilor necesare pentru munca pe timp friguros. „În ziua de 30 septembrie a.c., am avut ca punct distinct la ordinea de zi a ședinței consiliului oamenilor muncii problema pregătirilor de iarnă, ne spune ing. Gheorghe Roșca, directorul întreprinderii. Dar în acea zi nu ne propusesem să declanșăm pregătirile pentru anotimpul rece. Ar fi fost mult prea tîrziu. Era, de fapt, ultima analiză, pe bază de rapoarte, a modului în care s-au înfăptuit măsurile adoptate încă din vară".

Încă o dată s-a dovedit eficiența măsurilor luate din timp pentru cît mai buna organizare a muncii. Drumurile în carieră și toate căile de acces la unitățile miniere au fost din timp reparate și sînt bine întreținute, iar la gurile de mină mai izolate de la Brusturi, Maria, Dealul Fetii s-au asigurat material lemnos, traverse de cale ferată îngustă, burlane de aeraj, cu tot ce este necesar desfășurării neîntrerupte a procesului de extracție și transport al minereului.

Zilele de iarnă pentru minerii de la Barza sînt zile de însuflețită trăire muncitorească, stăpînite de înalta conștiință a datoriei împlinite. Fiindcă minerii, avîndu-i în frunte pe comuniști, și-au apropiat cu două săptămîni sosirea noului an, ultimul din actualul cincinal. Cu o fermă hotărîre : de a obține un loc frunțaș în întrecerea minerilor pe țară.

Sabin CERBU
corespondentul „Scînteii"

Campania de primăvară a început în... atelierele de reparații

Una din acțiunile menite să asigure desfășurarea în cele mai bune condiții a lucrărilor agricole, pe toată durata anului, o constituie pregătirea temeinică și din timp a întreg parcului de tractoare și mașini agricole. În aceste zile este în plină desfășurare campania de reparații în toate unitățile de mecanizare din țară. De la direcția generală de resort din Ministerul Agriculturii aflăm că în acest an repararea utilajelor se face în condiții superioare de calitate datorită faptului că au fost construite și dotate corespunzător numeroase ateliere și centre de reparații, cu deosebire în județele Tulcea și Călărași, unde se făcea simțită lipsa spațiilor, iar în altele s-a modernizat fluxul lucrărilor, ceea ce constituie premise sigure pentru realizarea unor lucrări de calitate. De asemenea, s-a extins gama reperelor ce se recondiționează prin introducerea de tehnologii noi. Vorbind de aceste condiții, trebuie arătat că într-o serie de unități se semnalează lipsa unor piese de schimb, ceea ce impune din partea întreprinderilor furnizoare luarea de măsuri urgente în vederea asigurării lor.

DÎMBOVIȚA

Un eficient dispecerat tehnic

Este un fapt incontestabil că, începînd cu această iarnă, activitatea unităților de mecanizare a agriculturii din județul Dîmbovița beneficiază de o bază tehnică îmbunătățită. Așa cum preciza ing. Marin Ungureanu, directorul Trustului de mecanizare a agriculturii, în județ s-au desfășurat, în ultimii ani, acțiuni stăruitoare pentru consolidarea și modernizarea activității de reparații, pentru ridicarea acesteia la nivelul cerințelor impuse de stadiul actual de dezvoltare a agriculturii. Un rezultat remarcabil al acestor preocupări îl constituie punerea în funcțiune, la începutul lunii decembrie, a Centrului de Reparații pentru Utilaje Agricole Tîrgoviște.

Există aici o concentrare deosebită de utilaje, instalații, aparatură pentru măsurători și probe care sînt amplasate pe fluxuri de reparații și fabricație după o concepție întemeiată pe rigoare și profesionalism. În multe privințe, această unitate de reparat mașini agricole se poate compara cu întreprinderi industriale bine puse la punct, cu un adevărat dispecerat tehnic. Ca urmare, gama lucrărilor care se execută aici este întinsă și diversă, iar gradul de dificultate al acestora ridicat. Pornindu-se de la cerința de stringentă actualitate de a se recupera și recondiționa un volum cît mai mare de piese și subansambluri și de la dificultățile existente în aprovizionarea cu unele repere, sectoarele destinate efectuării acestor operații au fost dimensionate și dotate, astfel încît numărul și cantitatea pieselor recuperate și recondiționate să sporească. Centrul de reparații a înregistrat realizări notabile în acest sens. Despre ce este vorba ? Aici au fost aduse toate utilajele casate din stațiunile de mecanizare, care au fost dezmembrate. Piesele neuzate (este vorba de cîteva sute de poziții) se livrează întreprinderilor de mașini agricole și tractoare, cele care se pot recondiționa se lansează pe fluxuri în sectoarele cu acest profil și numai ceea ce este, practic, neutilizabil se expediază ca fier vechi. Rezultă astfel o cantitate considerabilă de repere și subansambluri care, în urma unor prelucrări și adaptări mai mult sau mai puțin laborioase, redobîndesc caracteristicile tehnice și calitative inițiale. Așa cum preciza ing. Nicolae Negoiță, șeful centrului, o serie de probleme tehnice dificile, cum au fost, bunăoară, cele legate de recondiționarea roților dințate, a pieselor pentru instalațiile hidraulice și pompele de injecție, au fost soluționate. În această perioadă, preocupările specialiștilor de aici sînt concentrate asupra unei noi tehnologii de metalizare, probele realizate pînă acum indicînd șanse mari de reușită.

În cadrul unității există și un sector de fabricație, în programul căruia sînt incluse mai cu seamă repere pe care întreprinderile de mașini agricole le livrează neritmic și în cantități mici. O linie tehnologică produce site cu jaluzele pentru combina C-14, care se livrează Întreprinderii „Semănătoarea" din București.

— Dispunem permanent de subansambluri reparate și recondiționate, de piesele necesare — ne-a spus șeful centrului. În consecință, executăm o reparație capitală într-un timp de 5—6 ori mai scurt. Totodată, calitatea lucrărilor este superioară. Pentru a pune în valoare noile capacități și tehnologiile avansate pe care le aplicăm, am preluat o mare parte a acestor lucrări, iar stațiunile de mecanizare își extind activitatea de recuperare și recondiționare a pieselor.

Este de reținut că stadiul reparării tractoarelor și mașinilor agricole în județul Dîmbovița se situează la nivelul prevăzut în grafice, că sînt condiții ca, începînd cu prima campanie agricolă, activitatea mecanizatorilor să înregistreze un progres evident.

Gheorghe MANEA
corespondentul „Scînteii"

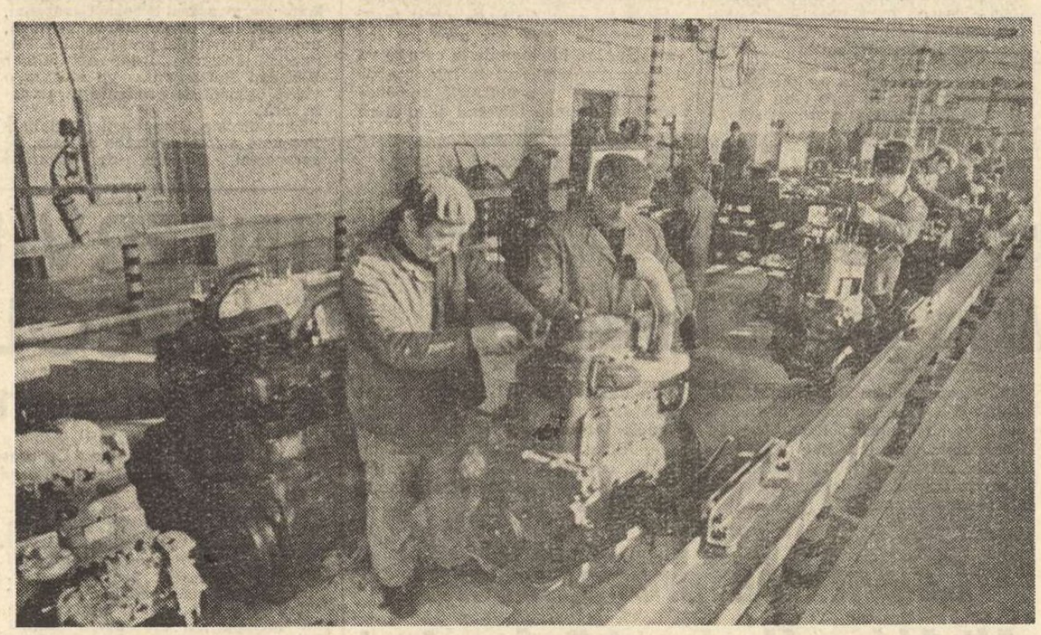
BRĂILA

În privința pieselor de schimb, prea puține schimbări în bine

În unitățile de mecanizare din județul Brăila, campania de reparații a început pe baza graficelor stabilite din timp, o atenție deosebită acordîndu-se calității lucrărilor, folosirii condițiilor optime asigurate în fiecare centru și secție. „Județului nostru i s-a conferit titlul de «Erou al Noii Revoluții Agrare» pentru obținerea în acest an a unor producții-record. Putem spune cu mîndrie că, alături de toți oamenii muncii din agricultură, mecanizatorii brăileni au contribuit din plin la aceste remarcabile rezultate. Pentru a avea asigurat întregul necesar de mașini agricole în stare să funcționeze tot anul viitor, ne-am pregătit temeinic — ne-a precizat ing. Gheorghe Ilie, directorul Trustului S.M.A. Brăila. Centralizat, recondiționările se fac în trei ateliere de reparat motoare, respectiv, la Romanu, „1 Mai" Brăila și Bărăganu. La Viziru ființează un centru de reparații capitale la tractoare și echipament electric. În fiecare S.M.A. sînt constituite cîte trei ateliere specializate pe reparații curente și revizii tehnice la tractoare, pe revizii tehnice și reparații capitale la combine, ca și pe repararea mașinilor agricole complexe. La rîndul lor, toate atelierele au organizate formații de recondiționări. Mașinile simple — grape reglabile, cultivatoare etc. — se repară la secțiile de mecanizare. Pentru asigurarea pieselor de schimb prin recuperare vom casa 329 tractoare care au trecut de așa-zisa vîrstă industrială, urmînd ca 65 la sută din piese să fie folosite în procesul de reparații. De asemenea, vor mai fi casate 6 combine de recoltat sfeclă, 136 combine de recoltat cereale păioase, 209 combine de recoltat porumb, 262 semănători, 141 mașini de pregătit solul, 133 mașini de recoltat furaje etc. Tot ceea ce rezultă din recuperări și din activitatea de reparații urmează să fie trimis la formațiile specializate pe recondiționări".

Din discuțiile purtate cu specialiști de la trustul brăilean am reținut și unele „dereglări" în asigurarea cu piese de schimb și materiale din partea unor furnizori din țară, la rezolvarea cărora se simte necesitatea unei intervenții operative, eficiente. „La recondiționarea arborilor motor — ne spunea interlocutorul nostru — persistă o veche problemă : calitatea sîrmei de metalizare, livrată de I.I.S. Buzău. Ceea ce am primit nu asigură, după metalizare, duritatea impusă de tehnologii. Adică duritatea pe arborele metalizat. Problema rămîne „deschisă", nerezolvată. La ora actuală nu recondiționăm prin metalizare, ci numai prin rectificare. În această problemă, cu care se confruntă multe unități S.M.A. din țară, este o singură soluție : intervenția promptă a Direcției Generale a Aprovizionării Tehnico-Materiale. O altă problemă principală este cea a aprovizionării cu cuzineți. Discuțiile purtate, repetat, la Baza de aprovizionare tehnico-materială nr. 9 din Brașov s-au soldat doar cu... promisiuni. Necesarul în trustul nostru pentru repararea tractoarelor în această campanie de iarnă este de 1 453 seturi de cuzineți palier și bielă la motoarele de 110 CP. Și, reținem : numai cu restanța nelivrată de la baza respectivă (producător : Întreprinderea „Rulmentul" Brașov) pe 1989 s-ar putea repara 60—70 la sută din motoarele de acest tip ale județului nostru. Restanțele la cuzineți pentru motoarele de 115 C.P. sînt, la această dată, de 725 seturi la palier și 365 seturi la bielă. Problema se ridică nu numai pentru motoarele tractoarelor, ci și pentru cele ale combinelor. Or, se știe, cuzineții nu pot fi reparați, recondiționați". Se impune deci și aici intervenția promptă a factorilor responsabili pentru soluționarea eficientă a acestei probleme.

Candiano PRICEPUTU
corespondentul „Scînteii"



Activitate intensă la Centrul de reparații motoare pentru tractoare din Poșta Cîlnău, județul Buzău
Foto : **Eugen Dichiseanu**

PREVEDERILE PLANULUI PE 1990

Orientări ferme spre calitatea superioară a muncii

Principalii indicatori ai dezvoltării economico-sociale a României socialiste în anul 1990, cuprinși în Legea planului adoptată recent de marele for legislativ al țării, pun puternic în evidență evoluția tot mai accentuată a economiei naționale spre reproducția lărgită de tip intensiv, în ansamblul căreia acțiunea factorilor calitativi devine prioritară. Între acești factori se înscrie și creșterea puternică a productivității muncii în industria republicană, domeniu în care se prevede o creștere de **7–8,5 la sută.**

Această importantă creștere se înscrie ferm pe linia unei consecvente acțiuni declanșate, încă în urmă cu aproape 25 de ani, la Congresul al IX-lea al partidului. În concepția partidului nostru, a secretarului său general, utilizarea cu maximă eficiență a fondului de timp al națiunii, a fondului de timp de care dispune fiecare întreprindere reprezintă o lege de bază a dezvoltării economico-sociale. Cerința creșterii susținute a productivității muncii capătă un plus de acuitate în condițiile în care în anii din urmă s-a pus tot mai clar în evidență realitatea că majoritatea covîrșitoare a resurselor cunoscute și folosite nu sînt inepuizabile. Menținerea, în aceste condiții restrictive, a unei creșteri economice dinamice impune valorificarea superioară, în regim intensiv, a tuturor factorilor de producție, în ansamblul cărora productivitatea muncii — expresie sintetică a eficienței cu care este cheltuită munca socială în procesul creării bunurilor materiale — ocupă un loc dintre cele mai importante.

Cu atît mai mult în condițiile țării noastre — țară care, sub conducerea partidului comunist, urmînd neabătut strălucitele orientări novatoare imprimate de tovarășul Nicolae Ceaușescu, a parcurs un autentic salt istoric pe calea dezvoltării, dar mai are de recuperat unele decalaje față de statele dezvoltate economic, mai ales în planul eficienței, randamentelor, calității — creșterea productivității muncii este hotărîtoare pentru înfăptuirea obiectivelor economice și sociale stabilite în actualul cincinal și în perspectivă. Este vorba nu de orice fel de creștere a productivității muncii, ci de una mult mai susținută decît cea realizată în anii din urmă, adică de atingerea unor ritmuri înalte, de excepție, care să permită României, așa cum se sublinia în documentele Congresului al XIV-lea, să devină competitivă și din punctul de vedere al productivității muncii cu orice economie dezvoltată.

Pîrghia trainică pe care se întemeiază acest ritm dinamic de creștere a productivității muncii o constituie înfăptuirea programelor privind organizarea, specializarea și modernizarea producției, programe care trebuie să stea la baza tuturor acțiunilor întreprinse pentru sporirea eficienței economice în fiecare unitate. Sub incidența acestui imperativ trebuie abordată în anul viitor sarcina de creștere a productivității muncii, al cărei nivel înscris în Legea Planului național unic de dezvoltare a activității economico-sociale pe anul 1990 trebuie să fie îndeplinit de fiecare colectiv de muncă.

Experiența înaintată, larg generalizată

Se poate construi mai repede și mai eficient

(Argumentele Antreprizei de Construcții Hidrotehnice Olt Superior)

Cu numai cinci luni în urmă soseau cele dintîi utilaje și primii constructori la Cornetu, lîngă comuna Racovița, unde urmează să se înalțe o nouă hidrocentrală pe Olt. Debuta, așadar, la vremea respectivă, obișnuita organizare de șantier, acțiune care durează cel puțin 6 luni, mai ales atunci cînd este vorba de execuția unui obiectiv de o asemenea importanță.

— Nu vor trece nici trei luni și vom începe lucrările de execuție — ne asigura atunci inginerul Mihai Biota, șef de brigadă.

Constructorii veniți la Cornetu s-au ținut de cuvînt, ei trecînd la realizarea cu forțe sporite a excavațiilor în locul unde urmează să se ridice barajul și clădirea centralei, precum și la execuția amenajărilor la digul de pe malul sting al Oltului.

Am stăruit asupra acestui fapt pentru a releva responsabilitatea cu care colectivul Antreprizei de Construcții Hidroenergetice Olt-Superior este angajat în înfăptuirea exemplară a sarcinilor ce-i revin din programul național de dezvoltare a bazei energetice, realizările de pînă acum fiind cea mai elocventă dovadă a răspunderii cu care se muncește. Se cuvine subliniat, bunăoară, că planul de construcții-montaj pe patru ani ai actualului cincinal a fost realizat încă de la 30 octombrie a.c., iar sarcinile aferente acestui an înregistrează și ele însemnate depășiri.

— Aceste rezultate n-ar fi fost posibile — ne spune inginerul Constantin Mengher, directorul antreprizei — dacă spiritul de angajare muncitorească, de răspundere și experiența colectivului nostru n-ar fi fost însoțite de o continuă și perseverentă ofensivă pentru elaborarea și aplicarea unor tehnologii tot mai avansate, specifice activității de construcții, care să se reflecte deopotrivă în urgentarea lucrărilor, asigurarea unei calități superioare și sporirea eficienței economice.

Care sînt principalele măsuri luate pentru promovarea progresului tehnic ? O primă direcție de acțiune se referă la modernizarea cofrajelor, elemente indispensabile pe orice șantier de construcție. Să luăm, pentru exemplificare, cazul cofrajelor necesare la execuția coturilor aspiratoare. Conform tehnologiei clasice, pentru turnarea betoanelor la cotul aspirator al oricărei hidrocentrale se folosesc dulapii din lemn geluit , a căror execuție presupune un mare consum de material lemnos și de forță de muncă, foarte multe eșafodaje de susținere — deci iarăși eforturi fizice considerabile — toate necesitînd mult timp de pregătire și lucru efectiv.

— Noi am elaborat o altă soluție, mult mai eficientă, mai puțin costisitoare — ne informează inginerul Florin Păun, șeful atelierului de proiectare din cadrul antreprizei. Soluția constă în realizarea unui set de cofraje metalice tipizate. Efectul: scurtarea timpului de execuție de peste două ori, eliminarea eforturilor fizice și a consumului de lemn, reducerea numărului de personal muncitor, îndeosebi din rîndul dulgherilor, meseriași deficitari pe șantierele noastre ; apoi îmbunătățirea calității betoanelor, care, după turnare, nu mai necesită remedieri, și, în fine, posibilitatea folosirii de mai multe ori a acestor cofraje. De exemplu, la toate cele cinci hidrocentrale din sectorul Avrig-Făgăraș a fost folosit doar un singur set de cofraje.

Această reușită i-a determinat pe specialiștii din cadrul antreprizei să caute soluții noi de modernizare a tehnologiilor de construcție și pentru alte genuri de lucrări. Așa au apărut cofrajele pentru suprastructura centralelor, cofrajele rulante pentru execuția subtraversărilor de mari secțiuni, introducerea pe scară largă a prefabricatelor, printre care panouri tristrat pentru fațadele hidrocentralelor, panouri de zidărie din sticlă, prefabricate pentru scările de la galeriile de vizitare, pentru puțuri etc. Numai prin folosirea elementelor prefabricate pentru contracanale se asigură în prezent o economie de 10 kilograme ciment la fiecare metru cub de beton.

Aplicarea consecventă a tehnologiilor avansate pe șantierele de construcții energetice de pe cursul inferior al Oltului a determinat creșterea accentuată a productivității muncii, indicator care — exprimat în lei pe fiecare lucrător — a înregistrat următoarea dinamică :

1970	1975	1980	1985	1989
78 700	91 800	166 200	285 200	376 800

Pe fondul acestei evoluții a productivității muncii, în aceeași perioadă au fost reduse cheltuielile de construcții-montaj cu **245,1 lei la 1 000 lei producție, în vreme ce beneficiile au sporit de peste 3 ori.**

— Eficiența acțiunilor întreprinse este confirmată și de faptul că soluțiile tehnice pe care le-am elaborat au fost apreciate de Trustul Antrepriză de Construcții Hidroenergetice București, care le-a preluat și generalizat în toate antreprizele din țară, pe toate șantierele, pe amenajările hidroenergetice — subliniază inginerul Florin Păun. De altfel, acest schimb de idei și soluții a devenit o regulă generală, o practică necesară și firească în activitatea constructorilor de hidrocentrale. De exemplu, și noi am preluat experiența colectivului de la Antrepriza de Construcții Hidroenergetice Olt-Inferior privind aplicarea tehnologiilor de execuție a taluzelor prin folosirea unor cupe speciale montate pe excavatoare S-1 200, soluție pe care am generalizat-o la toate obiectivele cuprinse între sectoarele Avrig — Cornetu și Făgăraș — Avrig.

Am insistat asupra acestor aspecte deoarece tehnologiile avansate concepute și aplicate pe un șantier sau altul, cu toate influențele pozitive ce decurg de aici, nu trebuie să rămînă o necunoscută pentru alți constructori. Este necesar, este în interesul fiecărui colectiv și al economiei naționale ca tot ceea ce s-a conceput mai valoros și eficient să se aplice grabnic peste tot acolo unde soluțiile noi rezolvă problemele cu care se confruntă constructorii de pe întreg cuprinsul țării.

Ion STANCIU
corespondentul „Scînteii"